



HECFIL

HECFIL

Máquinas e Equipamentos Industriais

HECFIL

Desde 2002 buscando soluções e desenvolvimento em máquinas e equipamentos industriais.

www.hecfil.com



HECFIL®

Máquinas e Equipamentos Industriais



Máquinas e Equipamentos Industriais

Sobre a Empresa

O Sr. Heitor da Cruz Filho, iniciou suas atividades profissionais em 1984, nas empresas da indústria sucroalcooleira de sua região, nos setores de usinagem e manutenção industrial. Em 1997, por seu espírito empreendedor, deu início a empresa Hecfil Serviços de Torno e Solda, atuando nas áreas de usinagem e manutenção às empresas da região de Ribeirão Preto - SP.

Em 2002, motivado por empreendedores e colaboradores de empresas da região em face as suas necessidades, iniciou o desenvolvimento e fabricação de máquinas e equipamentos para embalagens big bag, enfardados, transporte de carga elevada e outras atividades correlatas suprindo as necessidades de industrialização e produção destes setores.

A par de seus trabalhos na industrialização de máquinas e equipamentos, na prestação de serviços, na sintonia às exigências de mercado, aprimorando-se cada dia mais à busca contínua de inovação e tecnologia na fabricação de seus produtos, a Hecfil também desenvolve e executa projetos de acordo com solicitação e necessidade de seus clientes.

A Hecfil soma teoria e prática em seu desenvolvimento. O principal objetivo como empresa é fornecer soluções em máquinas e serviços que atendam as necessidades e superem as expectativas de seus clientes, buscando a excelência através do aperfeiçoamento e desenvolvimento tecnológico contínuo, garantindo a confiabilidade dos produtos e serviços

Missão

Desenvolver soluções que envolvam teoria e prática, com o fim de atender as necessidades do mercado com qualidade e durabilidade e construindo sempre em parceria soluções inteligentes na constante busca pela eficiência.

Visão

Buscar constantemente a qualidade na concepção de produtos que promovam eficiência para seus clientes, bem como o crescimento e desenvolvimento de seus parceiros.

HECFIL

Máquinas e Equipamentos Industriais

SUMÁRIO

Máquina de corte e cauterização de tecido Modelo HFCC 400	P1
Máquina de corte e cauterização de tecido Modelo HFCC 800	P2
Máquina de corte e cauterização de tecido Modelo HFCC 1200	P3
Máquina de corte e cauterização de tecido Modelo HFCC 2200	P4
Máquina corte e costura Modelo HFSC 800	P5
Enfardadeira hidráulica Modelo HFP 1000	P6
Enfardadeira hidráulica Modelo HFP 1200	P7
Impressora rotativa Modelo HFIM 1300	P8
Impressora rotativa Modelo HFIM 900	P9

Equipamento: Máquina de corte e cauterização de tecido “big bags e contentores flexíveis”.

Modelo HFCC 400

Código FINAME: 2166696

Forma Construtiva

Código	Projeto	Ciclo Hora	Passagem em milímetro	Nº pistas	Produtividade pç/h	Aplicação
001337	17-00-00	550	50 a 85 mm	8	4400	Na preparação componente de matéria prima como polipropileno, rafia, celulose e seus derivados para confecção de contentores flexíveis como big bags, sacaria, bulkliner e seus seguimentos.
			50 mm	14	7700	
			65 mm	12	6600	
			85 mm	10	5500	

Itens Opcionais

Código	Projeto	Modelo	Descrição	Aplicação
001535	15-00-00	HFCC 400	Módulo de Reforço	Conformação de material para reforço entre o tecido e a alça dos contentores flexíveis
001360	16-00-00		Módulo de alça	Conformação de material para alça dos contentores flexíveis
001364	16-04-00		Módulo demarcação	Marcação do ponto da alça onde será aplicada a costura
000910			Trafo 3kva 380/220 v	Empresas com tensão de energia acima de 220 v 4 polos é necessário o Trafo rebaixador de tensão

Acompanha diagramas elétricos, manual de operação e processos de preparação.

Máquina de Corte e Cauterização

Aplicação: Na preparação componente de matéria prima como polipropileno, rafia, celulose e seus derivados para confecção de contentores flexíveis como big bags, sacaria, bulkliner e seus seguimentos.

Aplicação operacional: Corte e marcação de fitas planas para confecção de componentes utilizados nos diversos modelos de contentores flexíveis " big bags " sling para içamento de cargas, etc.

Forma construtiva: Acionamento elétrico eletrônico e pneumática com interface maquina e homem, estrutura metálica e rolos revestidos com camadas que impedem a corrosão.



HFCC 400

Equipamento: Máquina de corte e cauterização de tecido “big bags e contentores flexíveis”.

Modelo HFCC 800

Código FINAME18.371.90

FORMAS CONSTRUTIVAS

Código	Projeto	Passagem do Tecido	Produção 840 a 1200 ciclos hora	Tecidos Planos e Tubulares, Laminados e convencional
002727	170-00-00	0,70 cm	Veja dados de laboratório em tabela abaixo	Atende 100 % das necessidades do mercado as mais diversas geometrias e tamanhos. Para sua necessidade de produção consulte nosso departamento técnico e comercial
002774	170-RV-01	1,0 m		

Produtividade «Considera-se para este equipamento “Ciclos” para cada sessão de corte»

Opcionais

Código	Projeto	Modelo	Descrição	Aplicação
002903	170-15-00	HFCC 800	Elevador de bobinas	Elevar tecido no suporte de fixação da máquina.
002954	170-10-00		Módulo de corte frio	Cortar tecido não cauterizando o mesmo. Estampar a geometria necessária no tecido.
001239	20-00-00	HCCC	Ferramenta de corte e cauterização	Aplica se onde a energia elétrica é acima de 220v 4 polos.
999			Trafo rebaixador de tensão elétrica	

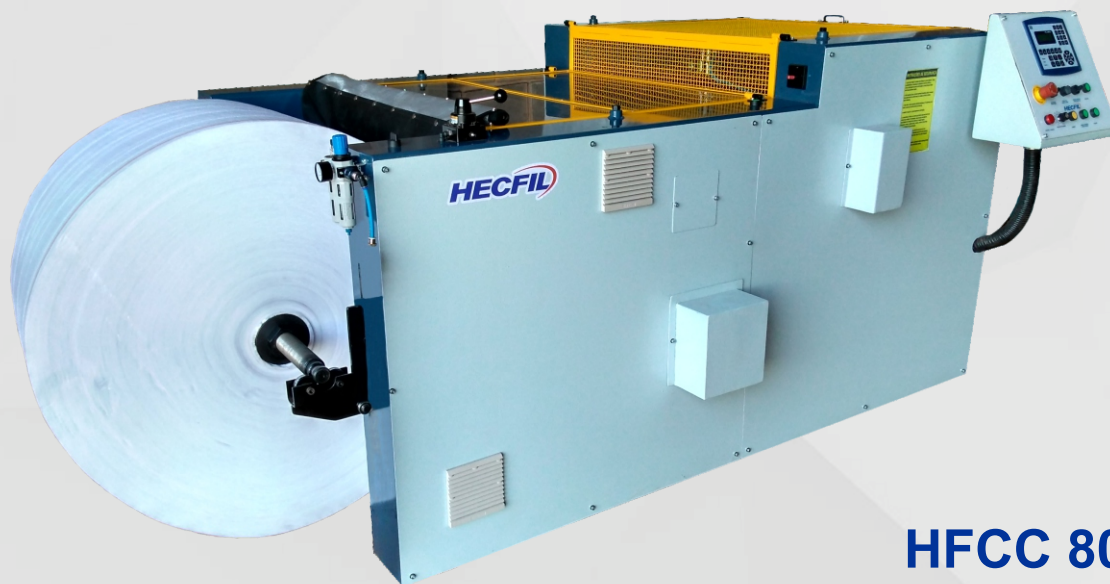


Máquinas e Equipamentos Industriais

Máquina de Corte e Cauterização

Aplicação: Na preparação de componente em matéria prima como polipropileno, rafia, celulose e seus derivados para confecção de contentores flexíveis como big bags, sacaria, bulkliner e seus seguimentos.

Forma construtiva: Acionamento mecatrônica e pneumática, interface maquina e homem, estrutura metálica e rolos tracionado e revestidos com camadas que evitam a corrosão, equipado com sistema de "pulmão" que proporciona uma tração sem esforço, evitando danos no tecido.



HFCC 800

Equipamento: Máquina de corte e cauterização de tecido “big bags e contentores flexíveis”.

Modelo: HFCC 1200
Código FINAME: 1837.18.3

Itens opcionais					
Código	Projeto	Modelo	Passagem do Tecido	Peças Hora / Uma Camada	Peças Hora / Duas Camadas
001288	001-00-00	HFCC 1200	1,20 m	600 a 840	1.200 a 1.680
002805	190-00-00	HFCC 1400	1,40 m		

Itens opcionais					
Código	Projeto	Modelo	Descrição	Aplicação	
001315	14-00-00	HFCC 1200	Desbobinador de Tecido	Traciona o tecido da bobina em uma bandeja “balança” evitando esforço direto da tração no tecido.	
002824	200-00-00	HFCC 1400			
001321	18-00-00	HFCC	Suporta de Bobinas	Acomodação da matéria prima onde se permite o processo de corte em cama simples ou dupla, simultânea paralela ou sobreposta, analisar o tecido se comporta o processo..	
001329	40-00-00		Portico Elevação de 1 t	Movimentação da bobina e acomodação no suporte.	
001241	20-00-00		Ferramenta corte e cauterização genérica plus.	Execução do corte e a cauterização da matéria prima, geometria a definir com a compradora.	
001239			Ferramenta corte e cauterização genérica stander		
000929		Genérico	Trafo 10Kva 380/220 v	Empresas com tensão de energia acima de 220 v 4 polos é necessário o Trafo rebaixador de tensão	



Máquinas e Equipamentos Industriais

Máquina de Corte e Cauterização

Aplicação: Na preparação componente de matéria prima como polipropileno, rafia, celulose e seus derivados para confecção de contentores flexíveis como big bags, sacaria, bulkliner e seus seguimentos.

Aplicação operacional: Corte de tecidos Planos e Tubulares sejam laminados ou convencionais através de lâmina de corte quente e fria com passagem de tecidos com dimensões até " ver tabela" Possibilita corte de tecido simultâneo com duas camadas sobre postas ou paralelas. Equipado com sistema de "pulmão" que proporciona uma tração sem esforço evitando danos no tecido. Controlada por CLP e inversores de frequência, proporcionam grande flexibilidade na operação, medidas facilmente parametrizadas através de painel digital, corta partes do big-bag como corpo, tampo superior e inferior, válvulas redondas, em formato de "X", saias, flaps, e outras geometrias... Sistema de expulsão do descarte a



HFCC 1200

Equipamento: Máquina de corte e cauterização de tecido “big bags e contentores flexíveis”.

Modelo HFCC 2200

Código FINAME: 1837183

ACESSÓRIOS - ITENS DA OFERTA

Código	Projeto	Modelo	Descrição	Aplicação
002935	75-50-00	HFCC 2200	Desbobinador de tecido	Traciona o tecido da bobina em um pulmão “reserva de tecido” evitando esforço direto da tração no tecido
999			Trafo rebaixador de pressão	Aplica se onde a energia elétrica é acima de 220v 4 polos

FORMA CONSTRUTIVA

Código	Projeto	Modelo	Ciclos Hora	Passagem do Tecido	Aplicação
001414-A	75-00-00		600 a 840	1,80 m	
001414-B	75-00-00	HFCC 2200	600 a 840	1,80 m	Na preparação componente de matéria prima como polipropileno, rafia, celulose e seus derivados para confecção de contentores flexíveis como big bags, sacaria, bulkliner e seus seguimentos
001414-C	75-00-00		600 a 840	1,80 m	

Forma construtiva: Acionamento mecatrônica e pneumática, com “IHN” interface máquina e homem, estrutura metálica e rolos tracionadores revestidos com camadas que evitam a corrosão, equipado com sistema de “pulmão” que proporciona uma tração sem esforço, evitando danos no tecido. Controlada por CLP e inversores de frequência, proporcionam grande flexibilidade na operação. Medidas facilmente parametrizadas através de painel digital. Instalação e Treinamento “ver contrato de compra e venda”.



Máquinas e Equipamentos Industriais

Máquina de Corte e Cauterização

Aplicação: Na preparação componente de matéria prima como polipropileno, rafia, celulose e seus derivados para confecção de contentores flexíveis como big bags, sacaria, bulkliner e seus seguimentos. Tecidos planos e tubulares, convencional e laminado, corte quente e frio conjugado no mesmo equipamento, possibilita corte com duas bobinas paralelas " ver tabela forma construtiva".

Forma construtiva: Acionamento elétrico eletrônico e pneumático, com interface maquina e homem, estrutura metálica e rolos tracionado-res revestidos com camadas que evitam a corrosão, equipado com sistema de "pulmão" que proporciona uma tração sem esforço, evitando danos no tecido. Medidas facilmente parametrizadas através de painel digital.



HFCC 2200

Equipamento: Máquina específica para fabricar sacaria de rafia.

Modelo HFSC 800

Código BNDES: 18.371.83

Tabela de Produtividade

RPM no cabeçote da máquina de costura	Ponto da costura em mm	Corrente da costura em ml	Largura do tecido em cm	Arestas da corrente em cm	Produção em peças minuto
2500	10	25	60	10	35,71
2800	10	28	60	10	40,00
3000	10	30	60	10	42,86
2500	7	17,5	50	10	29,17
2800	7	19,6	50	10	32,67
3000	7	21	50	10	35,00

As melhores tecnologias do mercado aplicadas em nossos equipamentos



Máquinas e Equipamentos Industriais

Máquina para Fabricar Sacaria de Ráfia

Aplicação: Na confecção de embalagens tipo sacaria de grande porte em matérias do tipo rafia, celulose e seus derivados. Forma construtiva: Equipado com sistema de "pulmão" que proporciona uma tração sem esforço, evitando danos no tecido. Acionada por ERVOACIONAMENTO "equipamento utilizado nas mais diversas aplicações industriais quando elevada a dinâmica, controle de torque, precisão de velocidade e posicionamento são fatores decisivos para o aumento da qualidade e produtividade. Possuem todas estas características aliadas a sua forma construtiva, elevada performance e robustez. Medidas facilmente parametrizadas através de painel digital.



HFSC 800

Equipamento: Enfardadeira Hidráulica
Máquina específica para enfardar malas de Big Bag

Modelo HFP 1000
Código FINAME: 2136152

Forma Construtiva									
Código Interno	Projeto	Força Tonelada	Potência em cv	Ciclo em Segundos	Curso do Cilindro	Largura Interna	Comprimento Interno	Altura interna	Malas
001494	50-00-00	20	10	60	1,20 m	1,0 m	0,60 cm	1,40 m	Uma
		15	7,5	60					
		5	5	28					
		1	3	9					
		10	5	60					
		5	5	38					
001461	51-00-00	5	5	28			1,10 m	1,40 m	Duas
001781	59-00-00	1	2	12	0,85 cm	1,0 m	0,60 cm	0,90 cm	Uma
15				1,05 m					
19				0,40 cm	0,88 cm				



Máquinas e Equipamentos Industriais

Enfardadeira Hidráulica

Aplicação: Utilizada na compactação de materiais como rafia, celulose, ferrosos e não ferrosos reciclados e afins. Aplicação operacional: Na compactação de produtos e subprodutos onde o espaço físico e o transporte são fatores primordiais para o ganho da competitividade com a melhor logística. Forma construtiva: Estrutura metálica revestidas com camadas que impedem a corrosão, acionamento elétrico e movimentação de trabalho por unidade hidráulica.



HFP 1000

Equipamento: Enfardadeira Hidráulica Máquina específica para enfardar malas de Big Bag

Modelo HFP 1200
Código FINAME: 2136152

Fardos Simultâneos	Quantidade	Massa Kg	Aplicação
02 malas	10 pç	20 Kg	Na compactação dos bags confeccionados ou higienizados, também em sacarias e derivados de produtos não ferrosos, para ganho de espaço físico, organização e logística.
02 malas	15 pç	30 Kg	
01 palhete	200 pç	400 Kg	

FORMAS CONSTRUTIVAS

Código	001755	002716	002717	002718	002719
Projeto	56-00-00	56-00-00	56-RV-01	56-RV-01	56-00-00
CV	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Ciclo	60 s	28 s	32 s	32 s	60 s
Tensão Padrão	220v 4 polos	220v 4 polos	220v 4 polos	220v 4 polos	20v 4 polos
Estágio	Um	Dois	Escalar	Escalar	Um
Curso do Cilindro	1,20 m	1,20 m	1,20 m	1,20 m	1,20 m
Largura Interno	1,05 m	1,05 m	1,05 m	1,05 m	1,05 m
Comprimento	1,25 m	1,25 m	1,25 m	1,25 m	1,25 m
Altura Interno	1,60 m	1,60 m	1,60 m	2,20 m	1,60 m
Código	001755	002716	002717	002718	002719

OPCIONAIS

Código	Projeto	Modelo	Descrição	Aplicação
002531	61-00-00	HFP 1200	Extrator de Fardos	Remover o fardo compactado de dentro da máquina



Máquinas e Equipamentos Industriais

Enfardadeira Hidráulica

Aplicação: Utilizada na compactação de materiais como rãfia, celulose, ferrosos e não ferrosos reciclados e afins. Aplicação operacional: Na compactação de produtos e subprodutos onde o espaço físico e o transporte são fatores primordiais para o ganho da competitividade com a melhor logística.
Forma construtiva: Estrutura metálica revestidas com camadas que impedem a corrosão, acionamento elétrico e movimentação de trabalho por unidade hidráulica.



HFP 1200

FORMAS CONSTRUTIVAS

Modelo	HFIM 1300	HFIM 1300	HFIM 1300	HFIM 1600	HFIM 1600	HFIM 2100
Código Finame	2166.67.3	2166.67.3	2166.67.3			
Projetos	78-00-00	91-00-00	80-00-00	87-00-00	85-00-00	90-00-00
Passagem do Tecido	1,30 m	1,30 m	1,30 m	1,40 m	1,40 m	2,10 m
Profundidade Tambor	1,50 m	1,50 m	1,50 m	2,20 m	2,20 m	2,20 m
Largura Tambor	0,90 cm	0,90 cm	0,90 cm	0,90 cm	0,90 cm	0,90 cm
Largura Externa	1,60 m	1,60 m	1,60 m	1,80 m	1,80 m	1,80 m
Comprimento Externo	1,60 m	2,30 m	2,30 m	4,50 m	5,25 m	4,60 m
Altura Externa	1,40 m	1,40 m	1,40 m	1,60 m	1,60 m	1,60 m
N° Cor	Duas	Duas	Três	Três	Quatro	Três
Produção em ciclos	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Código interno	001452	002997	000669	002216	002681	002217

ITENS OPCIONAIS

Código	Projeto	Modelo	Descrição	Aplicação
001410	54-00-00	HFIM	Unidade de tinta	Bombear a tinta e manter a pigmentação homogênea
001424	99-00-00	HFIM	Numerador de seis dígitos	Logar. Números sequenciais para controle de lote
002854	99-R1-00	HFIM	Painel mecatrônico do numerador	Logar. Sequenciais ou múltiplos de sequencia de Bag's fabricados
002683	80-18-00	HFIM	Mesa de alimentação	Acomodar tecido a ser impresso
002682	80-17-00	HFIM	Plataforma ergométrica	levar o tecido a uma postura ergométrica do operador



Máquinas e Equipamentos Industriais

Impressora Rotativa

Aplicação: Estampa de marcas e registros de composições de em matérias como polipropileno, rafia, celulose e seus derivados para confecção de contentores flexíveis como big bags, sacaria, bulkliner e seus seguimentos.

Forma construtiva: Estrutura metálica e rolos tracionado-res revestidos com camadas que impedem a corrosão, esteira impermeabilizada em PVC, acionamento elétrico eletrônico e pneumática, com interface maquina e homem. planos e tubulares, convencional e laminado, corte quente e frio conjugado no mesmo equipamento, possibilita corte com duas bobinas paralelas.



Impressora HFIMP (ver modelos na tabela)

Equipamento: Impressora Rotativa

Modelo HFIM 900
Código BNDES: 2166.67.3

FORMAS CONSTRUTIVAS

Projetos	42-00-00	43-00-00	82-00-00	44-00-00	88-00-00
Passagem do tecido	0,90 cm	0,90 cm	0,90 cm	0,90 cm	0,90 cm
Profundidade do tambor	1,20 m	1,20 m	1,20 m	1,20	1,20
Largura do tambor	0,62 cm	0,62 cm	0,62 cm	0,62 cm	4,60 m
Largura externa	1,20 m	1,20 m	1,20 m	1,20 m	1,20 m
Comprimento externo	1,60 m	2,35 m	3,10 m	3,85 m	4,60 m
Altura externa	1,35 m	1,35 m	1,35 m	1,35 m	1,35 m
N° Cor	Uma	Duas	Três	Quatro	Cinco
Código	002684	002685	001102	002686	002219

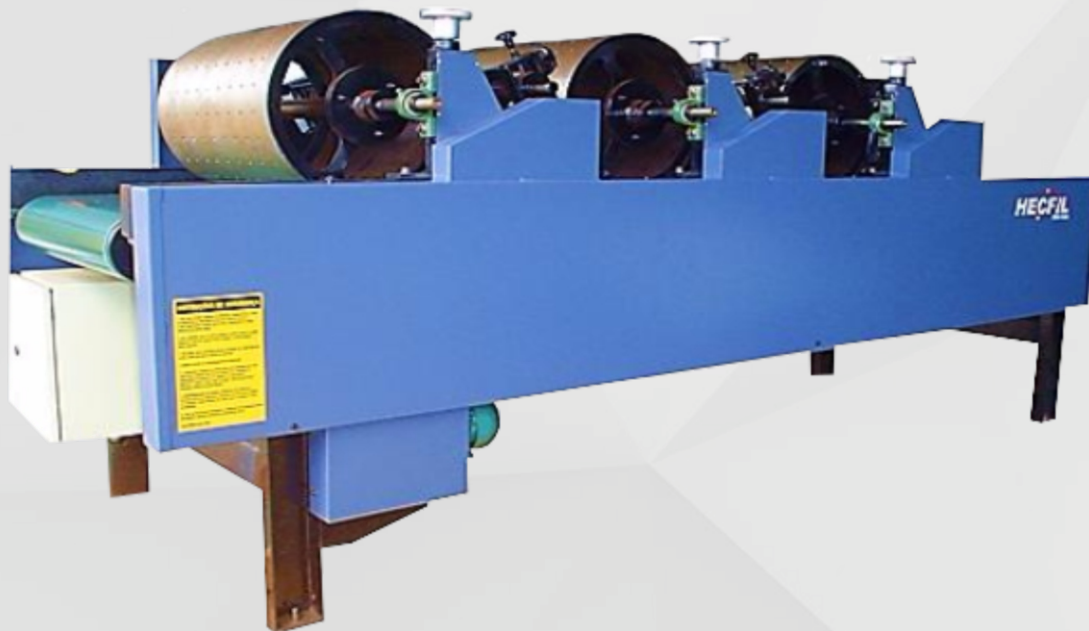
ITENS OPCIONAIS

Código	Projeto	Modelo	Descrição	Aplicação
001410	54-00-00	HFIM	Unidade hidráulica de tinta	Bombear a tinta e manter a pigmentação homogênea
002683	80-18-00	HFIM	Mesa de alimentação	Acomodar tecido a ser impresso
002682	50-17-00	HFIM	Plataforma ergométrica de tecido	Levar o tecido a uma postura ergométrica do operador

Impressora Rotativa

Aplicação: Estampa de marcas e registros de composições em material como polipropileno, rafia, celulose e seus derivados para confecção de contentores flexíveis como big bags, sacaria, bulkliner e seus seguimentos.

Forma construtiva: Estrutura metálica e rolos tracionado-res revestidos com camadas que impedem a corrosão, esteira impermeabilizada em PVC, acionamento elétrico eletrônico e pneumática, com IHN interface máquina e homem. mesmo equipamento, possibilita corte com duas bobinas paralelas.



HFIMP 900

HECFIL

Máquinas e Equipamentos Industriais



Máquinas e Equipamentos Industriais

E-mail

hecfil@hecfil.com
administrativo@hecfil.com
comercial@hecfil.com
compras@hecfil.com
diretoria@hecfil.com
financeiro@hecfil.com
marketing@hecfil.com
projetos@hecfil.com
vendas@hecfil.com

Redes Sociais



Telefone

(17) 3392 - 2329



Máquinas e Equipamentos Industriais

www.hecfil.com

Máquinas e Equipamentos Industriais
Rodovia SP 351, Km 132 – Viradouro-SP | Cep: 14740-000 Caixa Postal 67
Distrito Industrial Trevo de acesso Viradouro/SP – Terra Roxa/SP